

## aXe 250 mobil GAS aXe 320 mobil GAS

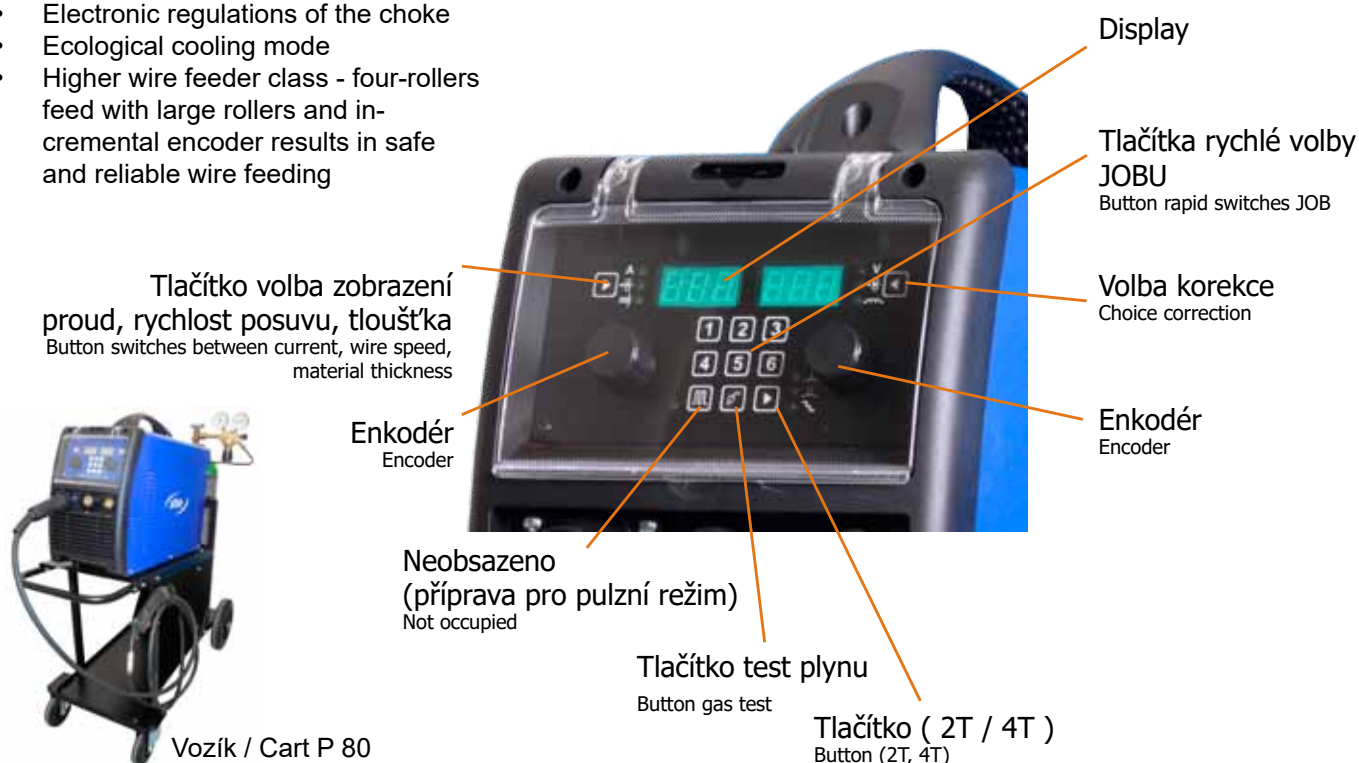
### Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA s přípravou pro pulzní režim

- **MIG/MAG** - plná synergie nebo manuální režim
- Okamžitý přístup k šesti proudům
- Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>
- Ø drátu 0,6; 0,8 mm, 1,0; 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
- **Na přání MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm
- Kompaktní, přenosný
- 4kl. posuv drátu
- Elektronická tlumivka
- Ekologický režim chlazení
- S vyšší třídou posuvu a přípravou pro pulsní režim (lze dokoupit nahrání SW pro pulsy)



### Welding synergy inverter for MIG/MAG and MMA with a preparation for pulse mode

- **MIG/MAG** - Full synergy or manual mode
- Instant access to six currents
- Excellent welding characteristics in mixed gas and CO<sub>2</sub>
- Welds with wire up to diameter 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- Continuous voltage regulations
- Settable pregas, postgas, burn back, initial speed
- **On request module MMA** - Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
- Compact, portable
- 4 roll feeders
- Electronic regulations of the choke
- Ecological cooling mode
- Higher wire feeder class - four-rollers feed with large rollers and incremental encoder results in safe and reliable wire feeding



Vozík / Cart P 80

**použijte hořáky  
s ovladačem**

**JSOU UŽITEČNÉ,  
ODOLNÉ  
A NEJSOU DRAHÉ**

- 1) Můžete měnit proud
- 2) Můžete doladit oblouk
- 3) Můžete vybírat uloženou „práci“

**Use torches with  
remote control**

**THEY ARE USEFUL,  
STURDY  
AND THEY ARE NOT EXPENSIVE**

- 1) You can change welding current
- 2) You can tune up the arc
- 3) You can switch among JOBS



**PARKER**  
TORCHOLOGY

## Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration            | Obj. číslo / Part No | Popis / Description  |
|-------------------------------------|----------------------|--|
|                                     | E.108P               | aXe 250 MOBIL GAS<br>4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
|                                     | E.110P               | aXe 320 MOBIL GAS<br>4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
|                                     | SGB24-3              | Hořák MIG PARKER SGB 240 3m / Torch PARKER SG 240 3m   |
|                                     | SGB24-4              | Hořák MIG PARKER SGB 240 4m / Torch PARKER SG 240 4m   |
|                                     | SGB24-5              | Hořák MIG PARKER SGB 240 5m / Torch PARKER SG 240 5m   |
|                                     | DMB24-3              | Hořák PARKER DIGIMIG 240 3m / Torch PARKER DIGIMIG 240 3m  |
|                                     | DMB24-4              | Hořák PARKER DIGIMIG 240 4m / Torch PARKER DIGIMIG 240 4m  |
|                                     | DMB24-5              | Hořák PARKER DIGIMIG 240 5m / Torch PARKER DIGIMIG 240 5m  |
|                                     | SGA355-4LW           | Hořák PARKER SGA-LW355 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-LW355 4m Ultralight                              |
|                                     | 5.0508               | Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80   |
|                                     | 6008<br>6011         | Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. /<br>Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.        |
|                                     | 6124<br>6125         | Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2                               |
|                                     | S7SUN9B              | Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark                      |
|                                     | S777                 | Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777  |
|                                     | S7S                  | Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU                                  |
|                                     | VM0321-2             | Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 /<br>Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4                      |
|                                     | VM0023               | Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50   |
|                                     | VM0304               | Kabel PEGAS 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A                         |
|                                     | K910-1               | Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg   |
|                                     | VM0453               | Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg   |
| Kladky 4 kladka /Rollers 4-roll<br> | 5434                 | Kladka 0.6-0.8 10/30 / Roll 0.6-0.8 10/30  |
|                                     | 5435*                | Kladka 0.8-1.0 10/30 / Roll 0.8-1.0 10/30  |
|                                     | 5436                 | Kladka 1.0-1,2 10/30 / Roll 1.0-1.2 10/30  |
|                                     | 5437                 | Kladka 0.8-1.0 10/30 AL / Roll 0.8-1.0 10/30 AL  |
|                                     | 5438                 | Kladka 1,0-1,2 10/30 AL / Roll 1.0-1.2 10/30 AL  |
|                                     | 5439                 | Kladka 0,8-1,0 10/30 TD / Roll 0.8-1.0 10/30 TD tube wire  |
|                                     | 5440                 | Kladka 1.0-1.2 10/30 TD / Roll 1.0-1.2 10/30 TD tube wire  |
|                                     | 5441                 | Kladka 1.2-1.4 10/30 TD / Roll 1.2-1.4 10/30 TD tube wire  |

\* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

## Technická data / Technical data

| ČESKY                                    | ENGLISH                                  | Jedn/Units | aXe 250 MOBIL GAS             |          | aXe 320 MOBIL GAS             |          |
|--|--|------------|-------------------------------|----------|-------------------------------|----------|
|  |  |            | MIG/MAG                       | MMA      | MIG/MAG                       | MMA      |
| Metoda                                   | Method                                   |            | MIG/MAG MMA                   |          | MIG/MAG MMA                   |          |
| Síťové napětí                            | Mains voltage                            | V/Hz       | 3 x 400/50-60                 |          | 3 x 400/50-60                 |          |
| Rozsah svař. proudu                      | Welding current range                    | A          | 20 - 250                      | 30 - 250 | 20 - 315                      | 30 - 250 |
| Napětí naprázdno U <sub>20</sub>         | Open-circuit voltage U <sub>20</sub>     | V          | 54,4                          |          | 63,1                          |          |
| Jištění                                  | Mains protection                         | A          | 16 @                          |          | 16 @                          |          |
| Max. efektivní proud I <sub>1eff</sub>   | Max. effective current I <sub>1eff</sub> | A          | 12,9                          | 13,0     | 12,9                          | 12,8     |
| Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub> | Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub> | A          | 210                           | 190      | 210                           | 190      |
| Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>  | Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>  | A          | 250                           | 230      | 250                           | 230      |
| Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>   | Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>   | A          | 60%=250                       | 50%=250  | 25%=315                       | 20%=300  |
| Počet regulačních stupňů                 | Voltage steps                            |            | plynule/continuous            |          | plynule/continuous            |          |
| Krytí                                    | Protection                               |            | IP 23S                        |          | IP 23S                        |          |
| Normy                                    | Standards                                |            | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |          | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |          |
| Rozměry (š x d x v)                      | Dimensions (w x l x h)                   | mm         | 240 x 650 x 438               |          | 240 x 650 x 438               |          |
| Hmotnost                                 | Weight                                   | kg         | 26,6                          |          | 26,6                          |          |
| Rychlost posuvu drátu                    | Wire speed                               | m/min      | 1,0 - 16,0                    | -        | 1,5 - 16,0                    | -        |
| Průměr cívky                             | Spool diameter                           | mm         | 300                           |          | 300                           |          |
| Hmotnost cívky                           | Spool weight                             | kg         | 15                            |          | 15                            |          |