

## ALF 182 AXE ALF 222 AXE

### Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

Celoměděný transformátor  
Sedm stupňů regulace napětí  
EURO konektor hořáku  
Přehřev plynu

Stroje ALF 182 aXe a ALF 222 aXe je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,6 – 0,8 mm, resp. 0,6 – 1,0 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). Jsou určeny zejména do karosářských a lehkých průmyslových provozů, kde jsou při dlouhodobém nasazení kladeny vysoké požadavky na spolehlivost, produktivitu a snadnou obsluhu.

### MIG/MAG welding machine

Copper transformer  
Seven voltage regulation steps  
Torch EURO connector  
Gas pre-heating

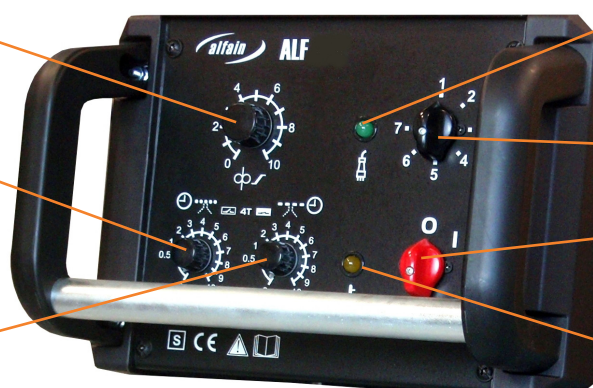
ALF 182 and ALF 222 BASIC aXe are three phase sturdy welding machines for MIG/MAG welding.



Potenciometr rychlosti posuvu drátu  
Potentiometer wire feeder speed

Potenciometr délky bodu  
Potentiometer of spot welding (time of spot)

Potenciometr délky prodlevy / aktivace režimu 4 takt  
Potentiometer of pause - interval welding and 4-stroke switch



Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED










Přepínač svařovacího napětí  
Voltage switch

Hlavní vypínač  
Main switch

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

# STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.0075.0	<b>ALF 182 BASIC AXE</b> stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
	E.0026.0	<b>ALF 222 BASIC AXE</b> stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
	SGB15-3	Hořák PARKER SG 150 3m / Torch PARKER SG 150 3m
	SGB15-4	Hořák PARKER SG 150 4m / Torch PARKER SG 150 4m
	SGB15-5	Hořák PARKER SG 150 5m / Torch PARKER SG 150 5m
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	4287	Redukce CO-Ar pro ventil red.(z lahve CO na ventil AR)/ Adapter CO-Ar for Gas Valve
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30 (standard pro/for ALF 181)
	2188	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30 (standard pro/for ALF 221)
	2189	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 22/30 / Roll for steel wire 1.0-1.2 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jed./Units	ALF 182 AXE	ALF 222 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	60 - 180	60 - 210
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	22,8 - 37,9	24,1 - 43,6
Jištění	Mains protection	A	10 @	16 @
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	5,9	7,7
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	130	150
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	150	170
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	40%=180	40%=210
Počet regul. stupňů	Voltage steps		7	7
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 888 x 561	474 x 888 x 561
Hmotnost	Weight	kg	61	65
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 17	1 - 17
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18