

PEGAS 101 PLASMA

Plasmový řezací stroj

- IGBT PFC inverter
- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.



Plasma cutting machine

- IGBT inverter
- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemní kabel
Earthing Cable



Informace pro objednání / Ordering Information

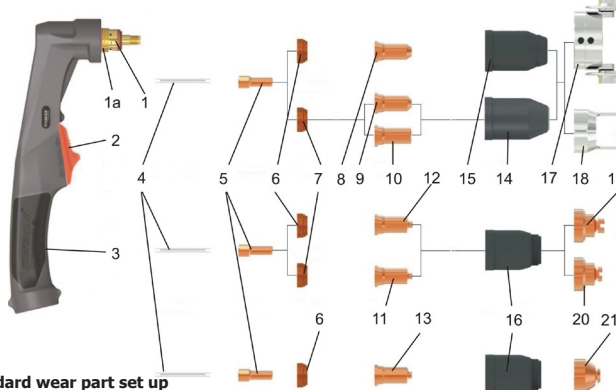
Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0281	PEGAS 101 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	SCP120-6-60	Hořák Plasma SCP 120 6m / Torch Plasma SCP 120 6m
	SCP1250	Kružidlo - sada SCP 120 / Circle Cutting Attachment set SCP 120
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filter vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc	Poz	Kód	Název
	5753	Sada START k hořáku SCP 120 / Starting Kit for SCP 120 Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:		1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head SCP 120
7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. / Swirl Ring 4 Holes 30-70A	1	1a	5008*	O kroužek / O-Ring
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A	2	2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnosti / Button SCP 120 PARKER
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A	2	3	SCP8014*	Rukojeť / Handle SCP 120
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A	2	4	SCP1202*	Trubička chladič SCP 120 / Cooling Tube SCP 120
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A	2	5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Electrode SCP 120
8	SCP1221-14	Dýza 1,4 80-90A / Cutting Tip 1,4 80-90A	2	6	SCP1206*	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A / Swirl Ring 6 Holes 80-120A
8	SCP1221-15	Dýza 1,5 100-110A / Cutting Tip 1,5 100-110A	2	7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes 30-70A
5	SCP1204	Elektroda / Electrode	10	8	SCP1221-14	Dýza 1,4 80-90A / Cutting Tip 1,4 80-90A
14	SCP1230	Hubice / Retaining Cup 30-70 A	1	8	SCP1221-15*	Dýza 1,5 100-110A / Cutting Tip 1,5 100-110A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A	1	9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A	1	9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
16	SCP1232	Hubice kontaktní / Shield Cup Body	1	9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
19	SCP8041	Nástavec ruční max. 80A / Shield Cup Contact 30-80 A	1	10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A

SCP120-6-60 Hořák Plasma SCP 120 6m ruční / Torch Plasma SCP 120 6m 6 hand

Technická data / Technical data

Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	120 A
Řez - tl. / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s



* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A
11	SCP1226-12	Dýza 1,2 kontaktní 60-70A / Cutting Tip 1,2 Contact 60-70A
12	SCP1227-14	Dýza 1,4 kontaktní 80-90A / Cutting Tip 1,4 Contact 80-90A
12	SCP1227-15	Dýza 1,5 kontaktní 100-110A / Cutting Tip 1,5 Contact 100-110A
13	SCP1228-22	Dýza drážkovací / Cutting Tip
14	SCP1230	Hubice 30-70 A / Retaining Cup 30-70 A
15	SCP1231*	Hubice 80-120 A / Retaining Cup 80-120A
16	SCP1232	Hubice kontaktní / Shield Cup Body
17	SCP1251	Vozík SCP120 / Cutting Buggy SCP 120
18	SCP1240*	Vedení SCP120 / Double Pointed Spacer SCP 120
19	SCP8041	Nástavec kontaktní 30-80 A / Shield Cup Contact 30-80 A
20	SCP1241	Nástavec ruční 80-120 A / Shield Cup Contact 80-120 A
21	SCP8043	Nástavec drážkovací / Shield Cup Gouging

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 101 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 100
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	380
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	100%=100
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	mm	40
	Nerez	mm	30
	Hliník	mm	20
	Měď	mm	15
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneum-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Třída izolace	Insulation class		F
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4