

HOMER MG-150

HOMER MG-160

Svařovací stroj pro svařování metodu MIG/MAG

Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.)

možnost volit polaritu hořáku – svařování samoochranným drátem (není třeba plynová láhev a redukční ventil)
výborně svařuje i pod ochranou CO2
vhodný pro karosářské práce a údržbářské práce
hliníkové vinutí transformátoru



MIG/MAG welding machine

The machine can weld various types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.)

able to choose polarity torch - flux core wire (no gas cylinder and pressure reducer needed)
great weld ability even under CO2
suitable for car repair work and maintenance work
Aluminium windings of the transformer



Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Wire feeder speed potentiometer

Přepínač napětí 1/2
Voltage switch 1/2

Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Wire feeder speed potentiometer

Hlavní vypínač je umístěn vzadu
Main switch is situated at the back

Přepínač napětí MIN/MAX
Voltage switch MIN/MAX


















Hlavní vypínač
Main switch

Přepínač napětí
Voltage switch


Kontrolka přehřátí
Over temperature indicator



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0245	HOMER MG-150 stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, návod Machine, power cord, clamp, torch, manual
	5.0518	HOMER MG-160 stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák s EURO konektorem, návod Machine, power cord, clamp, torch with EURO connector, manual
	5.0228	Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts
	5.0537	Brašna ALFA IN střední 56x31x35 / Carry Bag ALFA IN middle 56x31x35
	PB1527-06	Průvlak 0.6 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.6 M6/6/25 MB PARKER
	PB1527-08	Průvlak 0.8 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.8 M6/6/25 MB PARKER
	PB1530	Hubice NW12 kónická MB14,15 PARKER pro HOMER MG-150 / Nozzle NW12 Conical MB14,15 PARKER for HOMER MG-150
	145.D186	Hubice M12 holá pro HOMER MG-160 / Nozzle Conical M12 for HOMER MG-160
	6066	Mezikus pro HOMER MG-160 / Tip Adaptor for HOMER MG-160
	6097* 6098 6102	Kladka 0.6 - 0.8 Homer MG-180 / Roll 0.6 - 0.8 Homer MG-180 Kladka 0.8 - 1.0 Homer MG-180 / Roll 0.8 - 1.0 Homer MG-180 Kladka 0.8 - 1.0 Homer MG-180 TD / Roll 0.8 - 1.0 Homer MG-180 TD
HOMER MG-150		
	6042* 6043	Kladka 0.6 - 0.8 10/30/15 Homer MG-160 / Roll 0.6 - 0.8 10/30/15 Homer MG-160 Kladka 0.6 - 0.8 10/30/15 TD Homer MG-160 / Roll 0.6 - 0.8 10/30/15 Tube Wire Homer MG-160
HOMER MG-160		
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15A D200 Self Shielding 4,5kg spool
---	------	--

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	HOMER MG-150	HOMER MG-160
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50	1 x 230/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 140	45 - 160
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	32,3 - 53,3	32,0 - 55,5
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	7,7	8,4
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	50	50
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	60	60
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	10% = 140	7% = 160
Počet regul. stupňů	Voltage steps		4	6
Krytí	Protection		IP 21 S	IP 21 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	260 x 450 x 390	265 x 490 x 360
Hmotnost (včetně hořáku)	Weight	kg	27,0	28,2
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 17,5	2,0 - 16,5
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	200
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	5